LED

Equipo industrial Led de alto estándar, para uso profesional, con driver dimeable.

- Cuerpo fabricado en aleación de aluminio ADC12, material diseñado para una óptima disipación de temperatura y de gran resistencia para ambientes agresivos (salinos, ácidos, etc.).
- Pernería de acero inoxidable y argolla de sujeción roscada.
- Led Philips Lumileds Luxeon SMD3030, 203 pcs, con cierre de policarbonato.
- Eficiencia lumínica de 180 Lm/W
- Driver Philips Xitanium, dimeable (0-10V) para utilizar sensor de movimiento, lumínico, adaptadores DALI, Zigbee, entre otros.
- Conector rápido para kit de emergencia.
- Cordón eléctrico 1,5m con enchufe vulcanizado.
- Ángulo de luz de 120°
- Opcionales:
  - Soporte: brazo metálico regulable.
  - Angulo de luz: 60° y 90°
  - Supresor de transcientes 10 KV
  - Sensor de movimiento, lumínico, etc.

DHB150
Luminaria Industrial Pendular de alto flujo LED 150W

Aplicaciones
Bodegas, galpones, pasillos, plantas libres, etc.

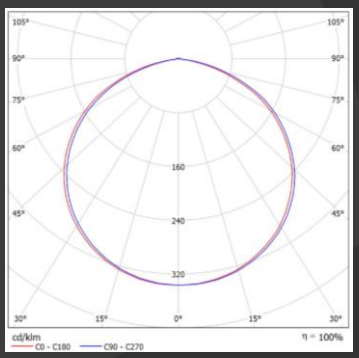
Especificaciones Eléctricas

Voltaje	: AC 100 – 277 V
Frecuencia	: 50/60 Hz
Potencia	: 150 W
Factor de Potencia	: >0,95

Especificaciones Técnicas

Temperatura de Funcionamiento	: -30 – 50 °C (70 °C op)
Temperatura color	: 5.000 °K
Flujo lumínico	: 27.000 Lm (±5%)
Ángulo de luz	: 120° (60°, 90° op)
CRI	: >80
Dimensiones	: ∅ 298 x 160 mm
Peso	: 3,8 Kg
Vida media	: 50.000 horas
IP	: 66
IK	: 08

Curva Polar



Certificaciones y Normas
- UL E477214
- CE Photobiological Risk
- CE EMC
- CE LVD
- DLC Premium
- RoHS
- Corrosion Test
- Salt Spray Test

COMPACTA ILUMINACIÓN